

Dual Shield 7100SM

KS D7104 YFL-A503R 해당 / JIS Z3313 T492T1-1MA / AWS A5.20 E71T-9M 해당

연강 및 50kgf/mm²급 고장력강용

특 성

- 전자세 용접이 가능한 혼합가스용(75%Ar/25%CO₂) 아크 용접용 티타니아계 플렉스 코어드 와이어로서 -30℃ 정도까지 저온에서 충격인성이 보증되도록 설계되어 있습니다.
- 특히 스파터와 흠 발생량이 적어 우수한 용접 작업성을 나타냅니다.

용 도

- 선박, 교량, 철골, 건축, 기계, 차량, 강관 등 연강 및 50kgf/mm²급 고장력강을 사용하는 각종 구조물의 맞대기 및 필렛 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 75%Ar / 25%CO₂, DCRP(와이어⊕)

작업상주의점 및 용접조건 범위

- Dual Shield 7100보다 전압을 약 1~2V 낮추어 사용해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 75%Ar/25%CO₂)

C	Mn	Si	P	S
0.04	1.18	0.51	0.013	0.009

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 75%Ar/25%CO₂)

항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m)		
			0℃	-20℃	-30℃
441{45}	582{60}	30	120{12.2}	100{10.0}	65{6.6}

승 인

- JIS